DEBEER REFINISH

NAJLEPSZE PRAKTYKI

Seria BeroBase 500: Mazda 46G Machine Grey

PRZYGOTOWANIE

Sprawdzenie koloru
Zawsze należy określić odpowiedni kolor lub wariant koloru. Należy to zrobić na najwcześniejszym możliwym etapie, najlepiej po dokonaniu wyceny naprawy. Najlepszą praktyką na tym etapie będzie wykonanie natrysku testowego.

Ochrona
Należy stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zaleca się stosowanie maski z doprowadzeniem świeżego powietrza).

Czyszczenie
Oczyścić przy użyciu zmywacza silikonu 1-951 Silicone Remover i/lub 9-851 WaterBase 900⁺ Series Degreaser.

Przygotowanie powierzchni
Użyć papieru ściernego P500 lub drobniejszego na obszarze naprawy oraz P1500 na obszarze cieniowania.

KROK 1

Nakładanie
Nałożyć 577 + 200% rozcieńczalnika 1-161 Uni Thinner Slow przy 1,6 bar 23 psi na miejsce przejściowe (cieniowanie); opcjonalnie produkt można nakładać na całym obszarze naprawy.

	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,2–1,3	1,6/22
HE	1,2–1,3	1,6/22

Odparowanie
Aż do uzyskania jednolitej matowej powierzchni.

KROK 2

Nakładanie
Po odparowaniu nałożyć zalecany specjalny UC + 100% rozcieńczalnika 1-161 Uni Thinner Slow przy 1,6 bar 23 psi.

Cieniowanie
Wykonać cieniowanie na sąsiednim panelu.

Odparowanie
Aż do uzyskania jednolitej matowej powierzchni.

KROK 3

Nakładanie
Nakładać dwie warstwy 46G + 300% rozcieńczalnika 1-161 Uni Thinner Slow przy 1,6 bar 23 psi aż do uzyskania jednolitej. Pamiętając o odparowaniu pomiędzy warstwami.

Aby zagwarantować, że cząstki metaliczne pozostaną właściwie zorientowane na powierzchni, zaleca się poniższą metodę nakładania.

Przygotować kolor i dodać 300% rozcieńczalnika 1-161 Uni Thinner Slow do 46G.
Nałożyć pośrednią warstwę kropelkową przy 1,6 bar 23 psi z podwójnej odległości.
Nie nakładać warstwy kropelkowej na mokro, ponieważ wywoła to efekt połysku, zamiast matowego efektu lustrzanego.

Cieniowanie
Wykonać cieniowanie na sąsiednim panelu.

Odparowanie
Aż do uzyskania jednolitej matowej powierzchni.

KROK 4

Nakładanie
Zastosować zalecany lakier bezbarwny odpowiedni do serii BeroBase 500 Series.

Uwaga
Przetrzeć zapylenie na obszarze naprawy i cieniowania pomiędzy każdą warstwą i przed lakierem bezbarwnym używając ściereczki antystatycznej.

Przed nałożeniem lakieru bezbarwnego najpierw nałożyć powłokę kropelkową. Pozostawić na 5-minutowe odparowanie przed naniesieniem następnej warstwy.

Dane w tej karcie odzwierciedlają typowe wartości. Ponieważ to warunki aplikacji są głównym czynnikiem mającym wpływ na skuteczność działania produktu, niniejsze informacje należy traktować wyłącznie jako ogólne wytyczne. Valspar nie bierze na siebie ani nie ponosi żadnej odpowiedzialności za wykorzystanie tych informacji. O ile firma Valspar nie zaświadczy na piśmie inaczej, Valspar nie udziela gwarancji, w tym dorozumianej, oraz nie ponosi żadnej odpowiedzialności wobec kupującego za przydatność do odsprzedaży lub do określonego zastosowania oraz za naruszenia praw patentowych. Firma Valspar nie ponosi odpowiedzialności wobec kupującego za szkody specjalne, incydentalne lub następcze. Jedyna możliwość w przypadku wad produktowych to albo wymiana wadliwego produktu, albo zwrot ceny zakupu. © 2021 Valspar b.v. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Revision Date: March 2021